

Standardně používané materiály

Materiál	ČSN	specifikace podle DIN	č. materiálu podle DIN	AISI/ASTM	B.S.	teplota [°C]	
						Min	Max
uhlíková ocel	11 375	RSt. 37.2 CS	1.0038	238-C	40B	-40	+500
nerez ocel	17 240	X5CrNi 18	1.4301	304	304S15/16/31	-250	+550
nerez ocel	17 247	X10CrNiTi 189	1.4541	321	321S12/49/87	-250	+550
nerez ocel	17 249	X2CrNi 189	1.4306	304L	304S11	-250	+550
nerez ocel	17 251	X15CrNiSi 2012	1.4828	309	309S24	-100	+1000
nerez ocel	17 346	X5CrNiMo 1810	1.4401	316	316S31/33	-100	+550
nerez ocel	17 348	X10CrNiMoTi 1810	1.4571	316Ti	320S31	-100	+550
nerez ocel	17 349	X2CrNiMo 1810	1.4404	316L	316S11/13	-100	+550