

Všeobecný montážní návod pro camprofilová těsnění (hřebínková těsnění s obložení)

Těsnění:

1. **Zkontrolovat těsnění.** Nesmí být poškozené, musí být čisté, suché, musí rozměrově i typově odpovídat příslušným rozměrům přírub. Doba skladovatelnosti těsnění musí odpovídat doporučené době skladování. Těsnění musí odpovídat provozním parametrům přírubového spoje.
2. Camprofilová těsnění jsou znovu použitelná, ovšem po důkladné prohlídce, očištění a případném obnovení profilu jádra a opětovném navrstvení těsnícího materiálu. K fixaci těsnících materiálů je vhodné použít bezchloridového lepidla.

Plochy přírub a spojovací materiál:

3. **Zkontrolovat těsnící plochy přírub.** Těsnící plochy musí být čisté, odmaštěné, rovné, rovnoběžné, nezkorodované a jinak nepoškozené. Doporučená drsnost dosedacích ploch je od 3,2 do 6,3 μm . V případě vrypů, rýh, otlaků je doporučeno přírubu odborně posoudit, případně renovovat speciálními přípravky tak, aby byla opět způsobilá pro montáž těsniva a následný provoz.
4. **Zkontrolovat spojovací materiál.** Utahovací šrouby, matice, podložky musí být čisté, nezkorodované, jinak nepoškozené a vhodně zvolené. Namazané vhodným lubrikantem v závitech, na styčných třecích plochách. Doporučuje se používat šrouby o stejné kvalitě. Nepoužívejte poškozené šrouby a matice.

Montáž těsniva:

5. Přesto, že tento druh těsniva je méně náchylný k montážním chybám, doporučuje se řídit těmito pokyny.
6. Těsnění správně vložit na vhodnější těsnící plochu mezi příruby. Pro správné vložení a fixaci těsniva při obtížnějších aplikacích (vertikální, špatně přístupný prostor apod.) je vhodné použít bezchloridové fixační lepidlo. Těsnivo při montáži chránit před povětrnostními vlivy. Pro těsnění větších rozměrů se doporučuje přenést toto v originálním balení za pomoci více proškolených lidí. Dbát zvýšenou pozornost při zavádění a následné montáži protikusu příruby tak, aby nedošlo k poškození těsnění.

Utahování:

7. Šrouby se utahují nejprve ručně prsty. Potom se dotahují křížem postupně ve 3 krocích na hodnoty 30, 60 a 100% doporučeného utahovacího momentu při montáži (utahování „do kříže“ je nutno dodržet a obecně platí od 4 šroubů výše). Po 100% utažení a najetí na provozní parametry se doporučuje po 24 hod kontrola těchto hodnot, případné dotažení šroubů na 100% utahovacího momentu vždy po sjetí z provozních hodnot, pokud to situace dovoluje.
8. Při utahování nesmí být překročeno max. dovolené tlakové napětí v těsnění - Q_{max} .
9. Nedoporučuje se šrouby uvolňovat a znovu dotahovat. Pokud není splněna těsnost přírubového spoje je možné opětovné utahování šroubů, vždy však po sjetí z provozních hodnot. Zde je třeba opakovaně dodržet zásady správné montáže, popřípadě přírubový spoj konzultovat s odborníky.
10. Pro utahování je nejvhodnější použití momentových klíčů, hydraulických, pneumatických či mechanických utahovacích systémů (vždy však platí pravidlo aktuální kalibrace). Utahování bez kontroly utahovacího momentu se nedoporučuje, neboť nezaručuje dodržení doporučených utahovacích momentů. Utahování bez kontroly je možné pouze pro nenáročné provozní podmínky (tzn. nízké tlaky, nízká provozní teplota media, vhodnost přírubového spoje).
11. Po „zahřátí“ přírubového spoje na provozní teplotu se doporučuje provádět zvýšenou kontrolu během prvních 48 hodin.