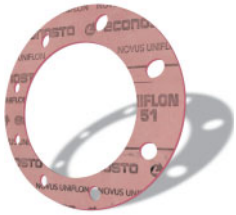
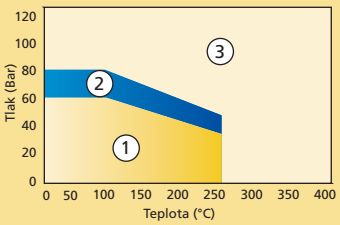
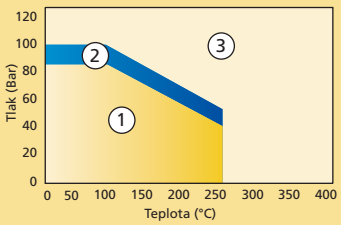
BEZASBESTOVÉ TĚSNÍCÍ DESKY
PTFE

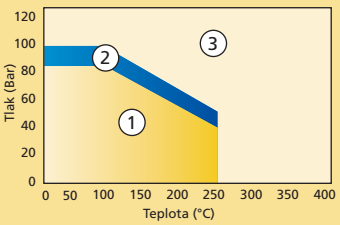
	UNIFLON 50	UNIFLON 51	UNIFLON 53
			
Barva	modrá	růžová	bílá
Popis a použití	Uniflon 50 je deskové bezasbestové těsnění z biaxiálně orientovaného PTFE, které se vhodně přizpůsobuje povrchu přírub. Deska je speciálně navržená pro utěsnění přírubových spojů z materiálů skleněných, keramických nebo plastických, nerovných či jinak deformovaných. Uniflon 50 je vhodný pro všechny chemikálie v celé řadě pH (0 – 14), vyjma roztavených alkalických kovů, plynu fluoru, fluoridu vodíku. Dobře se opracovává řezáním.	Uniflon 51 je deskové bezasbestové těsnění z biaxiálně orientovaného PTFE a plnidla silica (křemen). Je vhodný pro všechny chemikálie v celé řadě pH (0 – 14). Uniflon 51 je určen zejména pro silné koncentrace kyselin (vyjma kyseliny fluorovodíkové) a zásad. Dále je vhodný pro rozpouštědla, paliva, vodu, páru a sloučeniny chlóru. Dobře se opracovává řezáním.	Uniflon 53 je deskové bezasbestové těsnění z kvalitně provedeného biaxiálně orientovaného PTFE a plnidla síranu barnatého. Uniflon 53 je vhodný pro všechny chemikálie v celé řadě pH (0 – 14). Uniflon 53 je určen zejména pro kyselinu fluorovodíkovou, ale není vhodný pro čistý kapalný fluorovodík. Dále se používá pro zásady, rozpouštědla, paliva, vodu, páru a chlór. Dobře se opracovává řezáním.

Technická data

Označení dle	DIN 28 091-3	TF-G-O	TF-M-O	TF-Z-O
Certifikace		FDA	FDA, BAM	FDA, BAM
Rozměry desek	m	1,0 x 1,0 1,5 x 1,5 2,0 x 2,0	1,0 x 1,0 1,5 x 1,5 2,0 x 2,0	1,0 x 1,0 1,5 x 1,5 2,0 x 2,0
Rozsah tlouštěk	mm	0,75 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	0,75 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	0,75 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0
Max. teplota *	°C	od -200 do +260	od -200 do +260	od -200 do +260
Max. tlak *	bar	85	85	85
Hustota	g/cm³	1,4	2,2	3,0
Stlačitelnost (ASTM F 36)	%	40	7	5
Zotavení (ASTM F 36)	min. %	30	40	40
Stálost v tlaku (BS 7531, 175° C)	MPa	25	32	30
Pevnost v tahu (ASTM F 152)	MPa	11	15	14
Relaxace tečení (ASTM F 38)	%	35	23	21
Propustnost plynu (DIN 3535)	cm³/min	< 0,02	< 0,01	< 0,01
Specifické množství netěsnosti ASTM F 37	mL/hod	0,23	0,21	0,22







Legenda:

* současné využití obou max. hodnot se nepřipouští

1 - doporučená oblast použití v souladu s chemickou odolností
2 - rozšířená oblast použití, dopručená konzultace
3 - tuto oblast použití je nutno konzultovat

TEMAC SEALING SOLUTIONS

Tabulka chemické odolnosti

	PTFE		
	Uniflon 50	Uniflon 51	Uniflon 53
Acetaldehyd	A	A	A
Acetamid	A	A	A
Acetanhydrid	A	A	A
Aceton	A	A	A
Acetonitril	A	A	A
Acetylchlorid	A	A	A
Acetylen	A	A	A
Akrylonitril	A	A	A
Alkoholy metylované	A	A	A
Alylchlorid	A	A	A
Amyl acetát	A	A	A
Amyl alkohol	A	A	A
Anilin	A	A	A
Asfalt	A	A	A
Bělidlo roztok	A	A	A
Benzaldehyd	A	A	A
Benzen	A	A	A
Benzin	A	A	A
Benzin automobilový	A	A	A
Benzín lakový	A	A	A
Benzonitril	A	A	A
Benzylalkohol	A	A	A
Benzylchlorid	A	A	A
Bisiřičitan sodný	A	A	A
Borax	A	A	A
Bróm	A	A	A
Butadien	A	A	A
Butan	A	A	A
Butanol	A	A	A
Butylacetat	A	A	A
Butylalkohol	A	A	A
Butylamin	A	A	A
Butylmetakrylát	A	A	A
Chladivo	A	A	A
Chlor kapalný	A	A	A
Chlor mokrý	A	A	A
Chlor suchý	A	A	A
Chlorát draselný	A	A	A
Chlorbenzen	A	A	A
Chlordioxid	A	A	A
Chlorid amonný	A	A	A
Chlorid barnatý	A	A	A
Chlorid draselný	A	A	A
Chlorid hlinitý	A	A	A
Chlorid nikelnatý	A	A	A
Chlorid sodný	A	A	A
Chlorid uhličitý	A	A	A
Chlorid vápenatý	A	A	A
Chlorid zinečnatý	A	A	A
Chlornan draselný	A	A	A
Chlornan vápenatý	A	A	A
Chloroform	A	A	A
Chlorometan	A	A	A
Chlorovodík	A	A	A
Chlorovodík suchý	A	A	A
Chlortrifluorid	C	C	C
Čpavek plyn	A	A	A
Cukr	A	A	A
Cyklohexan	A	A	A
Cyklohexanol	A	A	A
Cyklohexanon	A	A	A
Dehet	A	A	A
Dibenzyletér	A	A	A
Dibutylftalát	A	A	A
Dietanoamin	A	A	A
Dietylamin	A	A	A
Di-iso butylketon	A	A	A
Dimetyl formamid	A	A	A
Dimetylamin	A	A	A
Dioxan	A	A	A
Dusičnan draselný	A	A	A
Dusičnan stříbrný	A	A	A
Dusík	A	A	A
Dvojchroman draselný < 20%	A	A	A
Etan	A	A	A
Etanol	A	A	A
Etylacetát	A	A	A
Etylakrylát	A	A	A
Etylalkohol	A	A	A
Etylbenzen	A	A	A
Etylchlorid	A	A	A
Etylchlorid suchý	A	A	A
Etylen	A	A	A

	PTFE		
	Uniflon 50	Uniflon 51	Uniflon 53
Etylénchlorid	A	A	A
Etylenglykol	A	A	A
Etyleter	A	A	A
Fenol	A	A	A
Fluor plyn	C	C	C
Fluor tekutý	C	C	C
Fluordioxid	C	C	C
Fluorovodík	C	C	C
Formaldehyd	A	A	A
Formamid	A	A	A
Fosgen	A	A	A
Glukóza	A	A	A
Glycerin	A	A	A
Glykol	A	A	A
Heptan	A	A	A
Hexan	A	A	A
Hlinitan sodný	A	A	A
Hydroxid amonný	A	A	A
Hydroxid draselný < 50%	C	C	A
Hydroxid hlinitý (pevné skupenství)	A	A	A
Hydroxid sodný < 50%	B	C	A
Hydroxid vápenatý	A	A	A
Isooktan	A	A	A
Isopropylacetát	A	A	A
Isopropylalkohol	A	A	A
Isopropyleter	A	A	A
Kamenec	A	A	A
Kerosin	A	A	A
Křemičitan sodný	A	A	A
Kreozot	A	A	A
Krezol	A	A	A
Kyanid draselný	A	A	A
Kyanid sodný	A	A	A
Kychtový plyn	A	A	A
Kyselina adipová	A	A	A
Kyselina akrylová	A	A	A
Kyselina benzoová	A	A	A
Kyselina boritá	A	A	A
Kyselina chloroctová	A	A	A
Kyselina chlorovodíková 37%	A	A	A
Kyselina chromitá	A	A	A
Kyselina citronová	A	A	A
Kyselina dusičná	A	A	A
Kyselina dusičná červená (dýmavá)	A	A	A
Kyselina fluorovodíkokřemičitá	C	C	B
Kyselina fluorovodíková < 65%	C	C	A
Kyselina fluorovodíková > 65%	C	C	B
Kyselina fosforečná < 45%	A	A	A
Kyselina fosforečná > 45%	B	B	A
Kyselina ftalátová	A	A	A
Kyselina jablečná	A	A	A
Kyselina karbolová	A	A	A
Kyselina maleinová	A	A	A
Kyselina máselná	A	A	A
Kyselina mléčná	A	A	A
Kyselina mravenčí 85%	A	A	A
Kyselina octová	A	A	A
Kyselina octová glaciální	A	A	A
Kyselina palmitová	A	A	A
Kyselina perchlorečná	A	A	A
Kyselina salicylová	A	A	A
Kyselina siřičitá	A	A	A
Kyselina sírová 96%	A	A	A
Kyselina sírová (dýmavá)	A	A	C
Kyselina šťavelová	A	A	A
Kyselina stearová	A	A	A
Kyselina třísłová	A	A	A
Kyselina vinná	A	A	A
Kysličník siřičitý suchý	A	A	A
Kysličník sírový	A	A	A
Kyslík	C	A	A
Louh sodný < 25%	B	C	A
Lučavka královská	A	A	A
Metan	A	A	A
Metanol	A	A	A
Metylalkohol	A	A	A
Metylchlorid	A	A	A
Metylenchlorid	A	A	A
Metyletylketon	A	A	A
Metylmetakrylát	A	A	A
Mýdlo	A	A	A
Nafta	A	A	A
Nafta motorová	A	A	A

	PTFE		
	Uniflon 50	Uniflon 51	Uniflon 53
Nafta palivová	A	A	A
Naftalén	A	A	A
Nitrobenzén	A	A	A
Octan draselný	A	A	A
Octan hlinitý	A	A	A
Octan měďnatý	A	A	A
Oktan	A	A	A
Olej hydraulický	A	A	A
Olej hydraulický minerální	A	A	A
Olej lněný	A	A	A
Olej mazný	A	A	A
Olej minerální	A	A	A
Olej motorový	A	A	A
Olej plynový	A	A	A
Olej převodový	A	A	A
Olej řepkový	A	A	A
Olej ricinový	A	A	A
Olej rostlinný	A	A	A
Olej silikonový	A	A	A
Olej strojní	A	A	A
Olej termální	A	A	A
Olej topný	A	A	A
Olej transformátorový	A	A	A
Oxid uhelnatý	A	A	A
Oxid uhličitý	A	A	A
Palivo letecké	A	A	A
Pára	A	A	A
Pára tlak nízký	A	A	A
Pára tlak vysoký	B	B	B
Parafin	A	A	A
Pentan	A	A	A
Perchloretylen	A	A	A
Peroxid vodíku 6%	A	A	A
Petrolej	A	A	A
Plyn generátorový	A	A	A
Plyn kapalné ropy	A	A	A
Plyn LPG	A	A	A
Plyn zemní	A	A	A
Propan	A	A	A
Pyridin	A	A	A
Ropa	A	A	A
Sádra	A	A	A
Síra	A	A	A
Síran amonný	A	A	A
Síran hlinitý	A	A	A
Síran hořečnatý	A	A	A
Síran měďnatý	A	A	A
Síran nikelnatý	A	A	A
Síran sodný	A	A	A
Síran zinečnatý	A	A	A
Sirník sodný	A	A	A
Sirouhlík	A	A	A
Sirovodík	A	A	A
Škrob	A	A	A
Solanka	A	A	A
Styren	A	A	A
Terpentin	A	A	A
Tetrachloretan	A	A	A
Tetrachloretylen	A	A	A
Toulen	A	A	A
Trichloretylen	A	A	A
Uhličitan amonný	A	A	A
Uhličitan draselný	A	A	A
Uhličitan sodný	A	A	A
Uhličitan sodný kyselý	A	A	A
Vinilbromid	A	A	A
Vinylacetát	A	A	A
Vinylchlorid	A	A	A
Voda	A	A	A
Voda kondenzovaná	A	A	A
Voda mořská	A	A	A
Voda náplň kotlů	A	A	A
Voda pitná	A	A	A
Vodík	A	A	A
Vzduch	A	A	A
Xylen	A	A	A

A - doporučeno
B - aplikace dle provozních podmínek
C - nepoužitelný

V případě použití jiného média, prosím kontaktujte naše technické oddělení.

Adresa

TEMAC, a.s., 289 13 Zvěřínek, Česká republika

www.temac.cz

Tel.: +420 325 550 172
+420 325 550 268
+420 325 550 180
+420 325 550 181

Fax: +420 325 550 103
+420 325 550 103
+420 325 513 402
+420 325 550 284

e-mail: prodej@temac.cz
tech.help@temac.cz

CV-3-07-2007 Temac

TEMAC SEALING SOLUTIONS

TĚSNĚNÍ A TĚSNÍCÍ TECHNOLOGIE

Veškeré informace uvedené v tomto katalogu jsou poskytnuty v dobré víře na podkladě nejnovějších poznatků a mají informativní charakter.

© NOESIS