PLASTIKOREK

Materiálový list

Aplikace: Plastikorek je směs korku a pryže NBR, kde pryž slouží jako pojivo. Vzhledem k jeho stlačitelnosti je vhodný pro použití jako těsnění při relativně nízkém zatížení šroubů. Navíc plastikorek má schopnost vyrovnat nepravidelné plochy přírub a vytvořit správné utěsnění.
Fyzikální vlastnosti, jako odolnost v oleji a palivu činní tento materiál zvlášť vhodný pro automobilový i jiný průmysl.

Základní technická data:

Pojivo:	syntetická pryž	
Korkové granule – poměr:	1/2	
Barva:	červená	
Teplota:	max 150	°C
Hustota:	0,56 –0,72	g/cm^3
Tvrdost:	55 – 70	Shore A
Stlačení při 400 PSI:	35 – 50	%
Zotavení:	> 80	%
Pevnost v tahu:	> 10,5	kg/cm^2
Pružnost:	Original(F)	bez trhlinek

Objemové bobtnání – přírustek tloušťky:

ASTM č.1 Olej, 70 hod/100°C	-5	+10	%
ASTM č.3 Olej, 70 hod/100°C	+10	+40	%
ASTM kapalina A, 22 hod/23°C	-2	+10	%

Specifikace a testovací metody dle: ASTM F 104/93, F 229000

Údaje v tomto dokumentu mají pouze informační charakter. Zásahy do tohoto dokumentu jsou zakázány. Výrobce neručí za chyby vzniklé špatnou aplikací výrobku.