UCPÁVKOVÉ ŠŇŮRY TEMAPACK

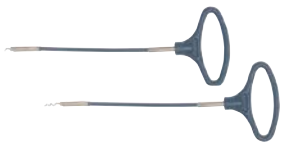
Pro čerpadla a armatury

	TEMAPACK			Tlak max. (bar)			Teplota (°C)		Rychlost (m/s)		pH	Použití
	Ozn.		Popis materiálu				Min.	Max.				
PTFE	5410		PTFE/grafitová příze - ekonomická alternativa 5400	20	150	200	-100	+280	24	2	0 - 14	petrochemie, teplá voda, papírny, chemický průmysl
	5400		PTFE/grafitová příze - pro čerpadla	20	150	200	-100	+280	25	2	0 - 14	potraviny, farmacie, petrochemie chemie, čerpadla
	5300		PTFE/ grafit pro vysoké tlaky	-	300	600	-100	+280	-	2	0 - 14	pro vysoké tlaky, pístová čerpadla, ventily
	5200		s PTFE impregnací a silikonovým olejem	15	150	-	-200	+280	10	2	0 - 12	chemie, elektrárny, teplárny, pístová čerpadla
	5110		čistá "vypraná" příze z PTFE s PTFE impregnací	-	150	250	-200	+280	-	-	0 - 14	potraviny, kyslík, farmacie, agresívní chemikálie
	5100		PTFE příze s PTFE impregnací bez lubrikace	-	150	250	-200	+280	-	-	0 - 14	chemie, pitná voda, cukrovary, papírny

čerpadlo radiální čerpadlo pístové armatura [1] oxidační prostředí [2] pára

Vytahovák ucpávek		
Velikost	Délka násady	Průměr ucpávek
1	216 mm	5 mm
2	292 mm	6,5 mm
3	386 mm	9,5 mm
4	406 mm	12 mm

Hodnoty koeficientu „k“	
průměr vřetene d (mm)	k
do 60	1,1
60–100	1,07
více než 100	1,04



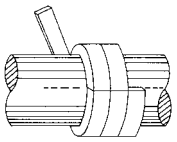
Montážní návod a pokyny pro montáž: TĚSNÍCÍ UCPÁVKY

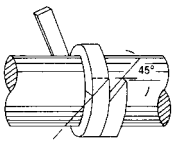
Správná montáž ucpávek má velký význam pro zaručení dobré funkce a dlouhé životnosti.

1. Starou ucpávku vyjměte pomocí vytahováku z ucpávkového prosotru. Tento prostor důkladně vyčistěte.
2. Hřídel (vřeteno, pístnici) zkontrolujte, zda není příliš opotřebená. Vůle mezi hřídelí a tělesem musí být minimální, aby nedošlo k vytlačení těsniva štěrbinou. Max. šířka šterbiny mezi hřídelí (vřetenem, pístnicí) a tělesem nesmí překročit hodnotu 0,03 × s (s - šířka ucpávky). Max. házivost nemá překročit hodnotu 0,001 × d (d - průměr vřetena nebo hřídele).
3. Nařežte ucpávky kolmým nebo šikmým řezem na správnou délku (viz. obrázky) a ve tvaru kroužku vložte pootočené o 180° nebo 90° do ucpávkového prostoru.
4. Použijte řezačku ucpávky TEMAC, nebo umístěte ucpávku kolem hřídele, popř. trnu specifikovaného průměru.
5. Výpočet délky ucpávky pro kroužek - délka ucpávky se vypočte ze vzorce:

$$L = (D + d) \times k \times \pi/2$$

L - délka rozvinutého kroužku; **D** - průměr ucpávkové komory;
d - průměr vřetene (hřídele, pístnice); **k** - koeficient





Adresa

TEMAC, a.s., 289 13 Zvěřínek, Česká republika
www.temac.cz
Tel.: +420 325 550 172, +420 325 550 268, +420 325 550 180, +420 325 550 181
Fax: +420 325 550 103, +420 325 550 103, +420 325 513 402, +420 325 550 284
e-mail: prodej@temac.cz, tech.help@temac.cz

TĚSNĚNÍ A TĚSNÍCÍ TECHNOLOGIE

TEMAC SEALING SOLUTIONS

Veškeré informace uvedené v tomto katalogu jsou poskytnuty v dobré víře, na podkladě nejnovějších poznatků a mají informativní charakter.