

# UCPÁVKOVÉ ŠŇŮRY TEMAPACK

## Pro čerpadla a armatury

TEMAPACK			Tlak max. (bar)			Teplota (°C)		Rychlost (m/s)		pH	Použití
Ozn.		Popis materiálu				Min.	Max.				
PTFE+ARAMID	4220	 provedení zebra PTFE/GR +aramid+silikonový olej	20	150	200	-100	+280	20	-	3 - 12	doly, abrazivní média, kaly, odpadní voda
	4210	 PTFE/grafit+aramidové zesílení v rozích+silikonový olej	20	200	300	-100	+280	20	2	3 - 12	abrazivní média, papírný, cementárny, doly
	4200	 PTFE/aramid/grafit+PTFE impregnace	20	200	250	-100	+280	20	5	3 - 12	podávací čerpadla, abrazivní média, papírný, kaly
	4120	 provedení zebra PTFE+aramid+parafinový olej	20	200	300	-100	+280	10	2	0 - 12	cementárny, doly, abrazivní média, odpadní voda
	4110	 PTFE+aramidové zesílení v rozích+silikonový olej	20	200	300	-100	+280	10	2	3 - 12	abrazivní média, papírný, cukrovary, doly
	4100	 PTFE+Aramid+PTFE impregnace a parafinový olej	20	150	180	-100	+280	10	2	3 - 12	brusná média, oleje, kaly, abrazivní média

 čerpadlo radiální  čerpadlo pístové  armatura <sup>1)</sup> oxidační prostředí <sup>2)</sup> pára

### Vytahovák ucpávek

Velikost	Délka násady	Průměr ucpávek
1	216 mm	5 mm
2	292 mm	6,5 mm
3	386 mm	9,5 mm
4	406 mm	12 mm

### Hodnoty koeficientu „k“

průměr vřetene d (mm)	k
do 60	1,1
60–100	1,07
více než 100	1,04



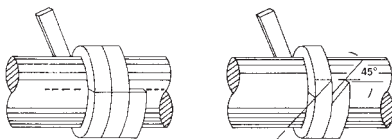
## Montážní návod a pokyny pro montáž: TĚSNÍCÍ UCPÁVKY

Správná montáž ucpávek má velký význam pro zaručení dobré funkce a dlouhé životnosti.

1. Starou ucpávku vyjměte pomocí vytahováku z ucpávkového prosotru. Tento prostor důkladně vyčistěte.
2. Hřídel (vřeteno, pístnici) zkontrolujte, zda není příliš opotřebená. Vůle mezi hřídelí a tělesem musí být minimální, aby nedošlo k vytlačení těsniva šterbinou. Max. šířka šterbiny mezi hřídelí (vřetenem, pístnicí) a tělesem nesmí překročit hodnotu  $0,03 \times s$  ( $s$  - šířka ucpávky). Max. házivost nemá překročit hodnotu  $0,001 \times d$  ( $d$  - průměr vřetena nebo hřídele).
3. Nařežte ucpávky kolmým nebo šikmým řezem na správnou délku (viz. obrázky) a ve tvaru kroužku vložte pootočené o  $180^\circ$  nebo  $90^\circ$  do ucpávkového prostoru.
4. Použijte řezačku ucpávky TEMAC, nebo umístěte ucpávku kolem hřídele, popř. trnu specifikovaného průměru.
5. Výpočet délky ucpávky pro kroužek - délka ucpávky se vypočte ze vzorce:

$$L = (D + d) \times k \times \pi/2$$

**L** - délka rozvinutého kroužku; **D** - průměr ucpávkové komory;  
**d** - průměr vřetene (hřídele, pístnice); **k** - koeficient



## Adresa

TEMAC, a.s., 289 13 Zvěřinec, Česká republika  
www.temac.cz

Tel.: +420 325 550 172  
+420 325 550 268  
+420 325 550 180  
+420 325 550 181

Fax: +420 325 550 103  
+420 325 550 103  
+420 325 513 402  
+420 325 550 284

e-mail: prodej@temac.cz

tech.help@temac.cz

## TĚSNĚNÍ A TĚSNÍCÍ TECHNOLOGIE

Veškeré informace uvedené v tomto katalogu jsou poskytnuty v dobré víře, na podkladě nejnovějších poznatků a mají informativní charakter.